



Группа компаний  
**ПромСтройКонтракт**

# СИСТЕМЫ МЕХАНИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ АРМАТУРЫ



*Новые возможности  
в области  
импортзамещения!*

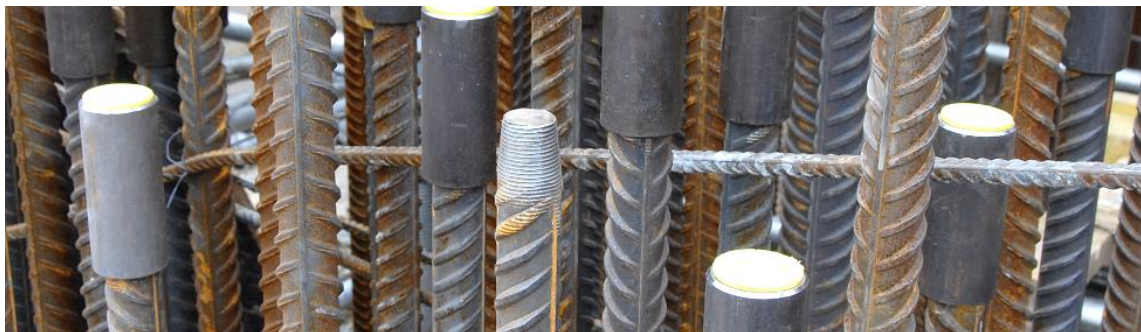
2015



Группа компаний  
ПромСтройКонтракт

# Содержание

**Механические  
соединения  
арматуры при  
строительстве АЭС**



**Импортозамещение  
систем соединения  
арматуры**



**Опыт внедрения  
механических  
соединения  
арматуры в России**



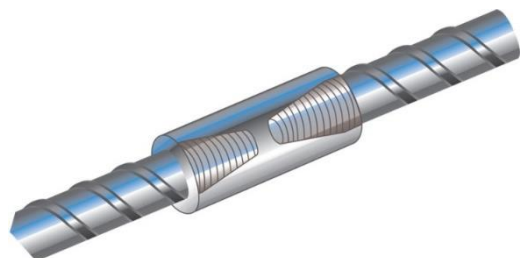
# Технологии механического соединения арматуры

ГК ПСК – пионер внедрения технологии на рынках РФ и СНГ.

Осуществляется **аренда оборудования, сервисное сопровождение, подрядные работы.**

В технологической линейке - все виды муфтовых соединений арматуры.

**Резьбовые соединения  
(Коническая резьба)**



**Резьбовые соединения  
(Цилиндрическая резьба)**



**Опресованные  
соединения  
(Обжимная технология)**



# Внедрение лучших мировых стандартов МСА в России

Механические соединения арматуры BARTEC



- Нововоронежская АЭС-2
- Островецкая АЭС (Беларусь)
- Белярская АЭС (Свердловская область)

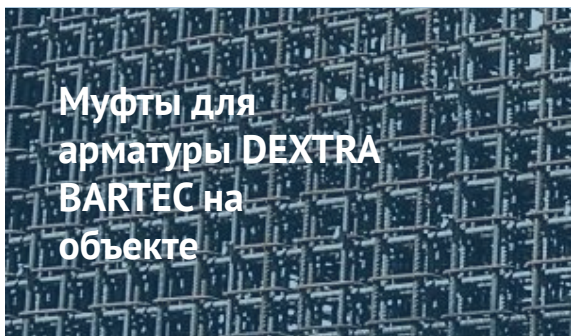
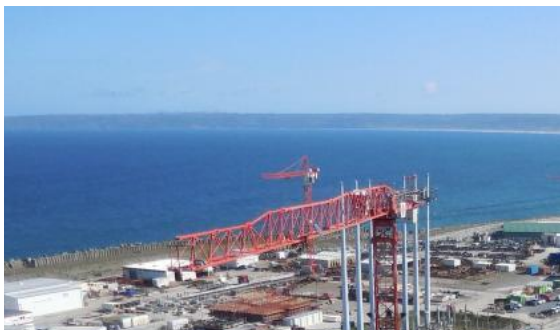


**DEXTRA GROUP – крупнейший в мире производитель муфтовых соединений арматуры с цилиндрической резьбой**



# Мировой опыт внедрения муфт BARTEC при строительстве АЭС

Среди крупных проектов с МСА: АЭС Фламанвиль-3 на севере Франции



Муфты для  
арматуры DEXTRA  
BARTEC на  
объекте



# Мировой опыт внедрения муфт VARTEC при строительстве АЭС

Среди крупных проектов с МСА: АЭС Тайшань-2 в Китае



# Мировой опыт внедрения муфт ВАРТЕС при строительстве АЭС

Среди крупных проектов с МСА: АЭС Куданкулам на Юге Индии



# Преимущества механических соединений арматуры

Технологии МСА от ГК ПСК сегодня полностью сертифицированы для особо сложных объектов активно применяются в проектах РОСАТОМА и СПЕЦСТРОЯ РФ

Системы МСА от ГК ПСК рекомендованы институтами НИИЖБ и БЕЛНИИС (РБ) для применения на объектах любой сложности в России и Республике Беларусь

С 2015 года в рамках государственной политики на импортозамещение ГК ПСК начала производства на территории России муфт по технологии Bartec!

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ РОСС ТН.С187.Н01502  
Срок действия с 16.06.2014 по 16.06.2017  
№ 1168474

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ  
РОСС RU 0001.10С187 от 24.06.2011  
ОС «ОАО НИИЖБ «СТРОИТЕЛЬСТВО»  
Россия, 109428, г. Москва, 2-я Институтская ул., д. 6  
Тел./факс: (499) 170-70-01

ПРОДУКЦИЯ  
Соединения арматуры механические BARTEC диаметром 12-40 мм  
Выпускаются по ТУ 4842-192-46854090-2005 с изм. № 1 и № 2  
Серийный выпуск

КОД ОК 005 (ОКРП): 48 4200

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ  
код ТН ВЭД России: 7328 90 970 0

ТУ 4842-192-46854090-2005 с изм. № 1 и № 2

ИЗГОТОВИТЕЛЬ  
Dextra Manufacturing Co., Ltd, Таиланд  
5<sup>th</sup> Fl. Lumpini II Building, 247 Sarasin Road, Lumpini  
Tel: +66 (0) 2651 9027-36; факс: +66 (0) 2651 8000  
СЕРТИФИКАТ ВЛАДАТ

НА ОСНОВАНИИ  
Протокола сертификационных испытаний № 248  
РОСС RU 0001.22СМ27 от 13.05.2010.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ  
Сертификация проведена по схеме 3

Директор И

МОСКОВСКАЯ СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
В СТРОИТЕЛЬСТВЕ  
(СИСТЕМА «МОССТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ»)  
Регистрационный № РОСС RU 3168.048.000  
в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации  
Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Орган по сертификации «НИИЖБ-Сертификация» № RU.MCC.АО.304  
109428, г. Москва, ул. 2-я Институтская, д. 6, тел.: (499) 174-77-24

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**  
№ RU.MCC.046.124.23752  
Срок действия с 30 января 2012 г. по 30 января 2015 г.

Выдан: Dextra Manufacturing Co., Ltd (Таиланд)  
5<sup>th</sup> Fl. Lumpini II Building, 247 Sarasin Road, Lumpini, Pathumwan, Bangkok 10330, Thailand  
Tel: +66 (0) 2651 9027-36; Fax: +66 (0) 2651 8000

Настоящий сертификат удостоверяет, что соединения арматуры механические  
BARTEC диаметром 12-40 мм (серийный выпуск)

код ОКП 48 4200 код ОКДП 2811000

Соответствуют требованиям: ТУ 4842-192-46854090-2005 «Механические соединения арматуры BARTEC производства фирмы DEXTRA. Технические условия» с изменением № 1

Предоставляет право на применение Знака соответствия Системы «Мосстройсертификация»

Основания для выдачи:  
- протокол сертификационных испытаний от 27.01.2012 г. № 299, проведенных ИЦ «НИИЖБ - Сертификация» (Итого зарегистрировано № RU.MCC.АЛ.304);  
- акт о результатах оценки производства от 27.01.2012 г. № 299;  
- решение о выдаче сертификата соответствия от 27.01.2012 г. № 299.

Дополнительная информация:  
- действие сертификата соответствия не имеет территориальных ограничений;  
- подтверждение действия сертификата соответствия без регистрации в Реестре МСС ивладельцелю.

А. И. Звездов  
С.А. Мадягин

Регистрирован в Реестре Системы «Мосстройсертификация» 30 января 2012 г.

Подтверждение действия сертификата соответствия:  
30.10.2012 г. 30.07.2013 г. 30.04.2014 г.  
Регистрация в Реестре МСС № Регистрация в Реестре МСС № Регистрация в Реестре МСС №

(подпись) М.П. (подпись) М.П. (подпись) М.П.

Сертификат соответствует без отсылок о подтверждении его действия ивладельцелю

№ 9201012



**ЗАКЛЮЧЕНИЕ**  
по результатам испытаний на выносливость резьбовых соединений арматуры диаметром 20 и 40 мм

В соответствии с гарантийным письмом № 032 от 26.02.13 ЗАО «Промстройконтракт» предоставило для испытания на многоцикловую нагрузку резьбовые соединения Bartec арматуры класса А500С диаметром 20 и 40 мм в количестве 6 штук. Соединения испытывались на соответствие требованиям ТУ 4842-192-46854090-2005 «Механические соединения арматуры BARTEC производства фирмы DEXTRA» с изменением №1.

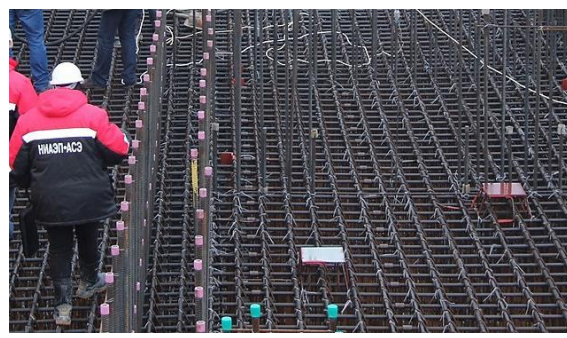
- Условия испытания:**
- нормальная температура и влажность по ГОСТ 15150;
  - испытательная машина - универсальная испытательная машина Instron;
  - вид нагружения - мягкий;
  - база испытаний - 2 млн. циклов;
  - максимальное напряжение цикла - 300 Н/мм<sup>2</sup> (МПа);
  - минимальное напряжение цикла - 240 Н/мм<sup>2</sup> (МПа)
  - размах напряжений цикла - 60 Н/мм<sup>2</sup> (МПа)
  - частота циклов напряжений - 5,0 Гц;
  - критерий разрушения - полное разрушение в рабочей части сечения образца.
- Результаты испытаний представлены в таблице 1 и 2.





# Внедрение муфт для арматуры VARTEC в России и СНГ

Среди текущих проектов ГК ПСК: Островецкая АЭС (Республика Беларусь)



# Внедрение муфт для арматуры VARTEC в России и СНГ

Среди первых проектов ГК ПСК с муфтами VARTEC в РФ: Нововоронежская АЭС-2



Нововоронежская  
АЭС-2

# Внедрение муфт для арматуры BARTEC в России и СНГ

Среди текущих проектов ГК ПСК: Белоярская АЭС (Свердловская область, РФ)

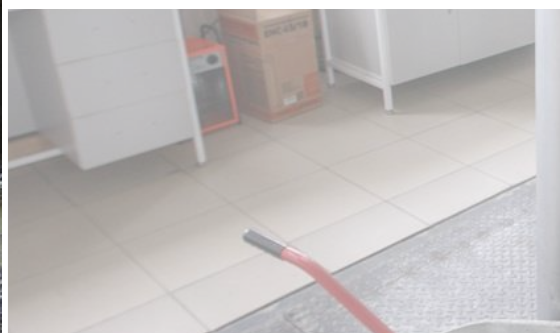


# Производство муфт в России, сертифицированное DEXTRA

Важным шагом вперёд на пути развития МСА в России стало создание отечественного производства муфт BARTEC, сертифицированное DEXTRA GROUP



Каждая партия муфт проходит проверку на прочность в лаборатории при штабе строительства АЭС



# Производство муфт в России, сертифицированное DEXTRA

Российская технологическая линия для создания сертифицированных муфт уже запущена ГК ПСК под контролем специалистов DEXTRA GROUP



Производственные площадки завода по производству соединительных муфт для арматуры (вид сверху)



# Производство муфт в России, сертифицированное DEXTRA

Согласно лицензионному соглашению **ГК ПСК** и **DEXTRA GROUP** все выпускаемые в России муфты будут маркироваться как официальные муфты **BARTEC**

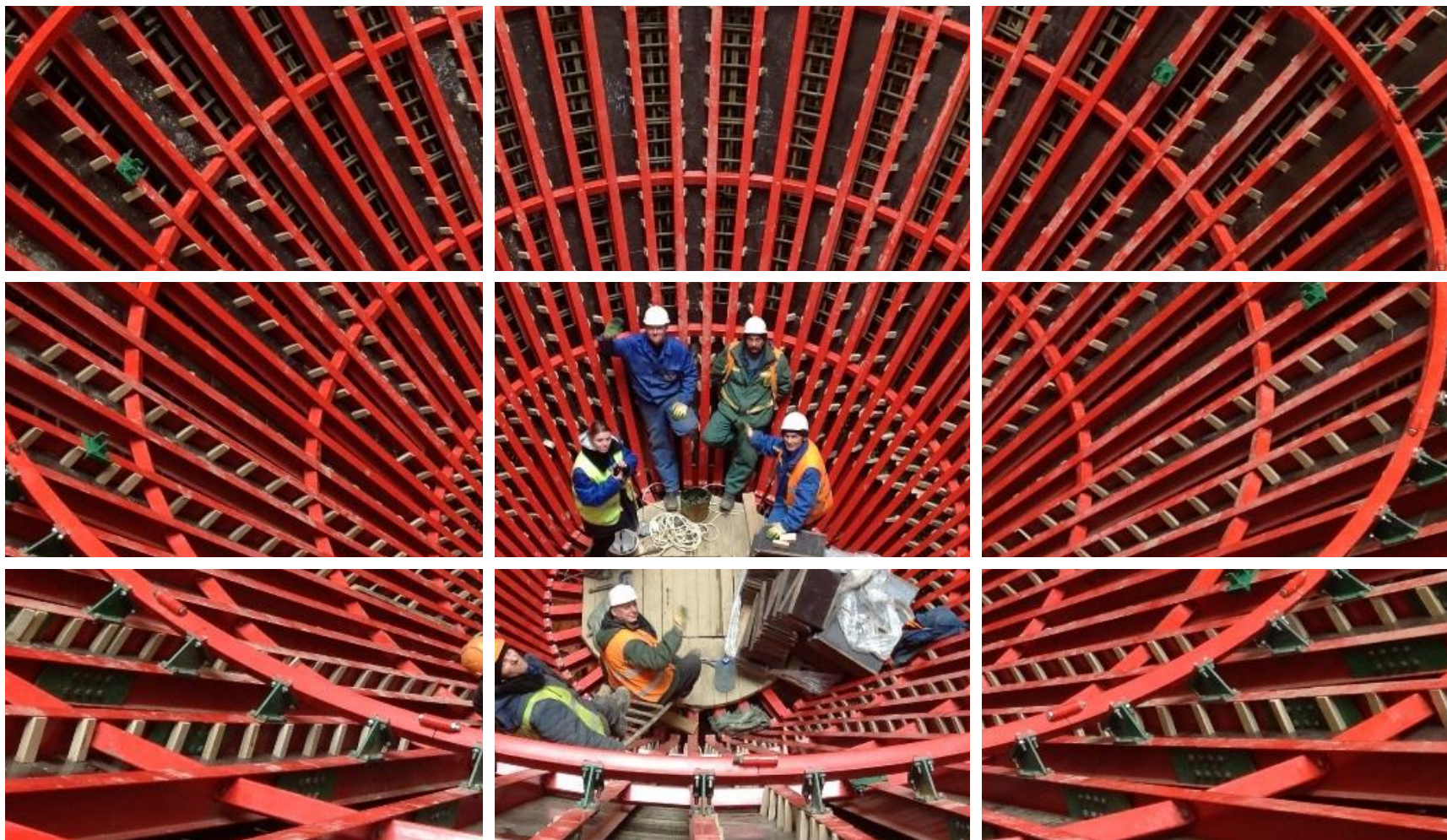


Производство муфт  
**BARTEC** в России,  
сертифицированное  
**DEXTRA GROUP**,  
открывает новый этап в  
развитии МСА в России.



# Другие направления в области импортозамещения

## Специальные опалубочные системы Российского производства



# Специальные опалубочные системы ПСК



Согласно лицензионном соглашению ГК ПСК и RSB (Австрия) в России ГК ПСК производит специальные системы для круглых и осесимметричных колонн



## Строительство силосного парка

Монтаж бетонного конуса высотой 9,5 м с верхним диаметром 14,3 м и нижним 3,5 м общим весом 700 тонн на высоте 20 м



# Специальные опалубочные системы ПСК

По лицензионном соглашению ГК ПСК и Bygging-Uddemann (Швеция) ГК ПСК производит гидравлические скользящие системы для труб, градирен и силосов



Время возведения  
монолитной трубы  
высотой 90 метров с  
помощью опалубки  
– менее 30 дней



# Крупнейший строящийся космодром в мире

Космодром «Восточный», Амурская область (площадь 700 кв.км; всего 450 объектов)

Город-спутник космодрома - «Циолковский» (новый город на 30 000 жителей)



**Механические соединения арматуры ERICO LENTON с самого начала строительства активно использовались на всех этапах возведения космодрома «Восточный»**

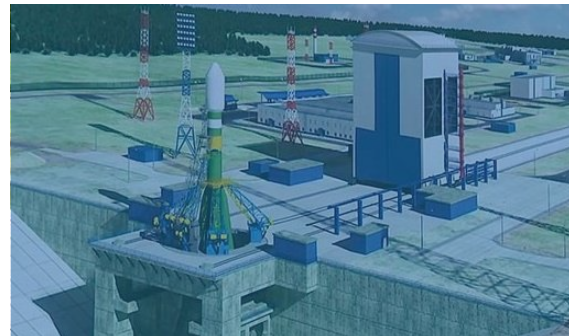


# Крупнейший строящийся космодром в мире

Строительство объектов космодрома происходило с использованием всех видов соединений с конической резьбой



Строительство стартовых комплексов и инженерной инфраструктуры для обеспечения запуска космических аппаратов ракетами-носителями «Союз-2» и «Ангара»



# Навстречу новым рассветам!



**Спасибо за внимание!**

**Для большей информации  
посетите наш сайт:**

**[www.psk-holding.ru](http://www.psk-holding.ru)**

**Или наши странички во всех  
популярных социальных сетях:**



**[www.vk.com/psk\\_holding\\_opalubka\\_mufty\\_sany](http://www.vk.com/psk_holding_opalubka_mufty_sany)**

**[www.youtube.com/user/pskontrakt](http://www.youtube.com/user/pskontrakt)**

**[www.fb.com/psk.opalubka.mufty](http://www.fb.com/psk.opalubka.mufty)**

**[betononasosysany.engineering](http://betononasosysany.engineering)**